

5月續接器試驗報告紀錄表

工程名稱：花蓮縣新建圖書館統包工程

承攬廠商：聚全營造股份有限公司

項次	類別	取樣位置	取樣日期	取樣數量 (組)	試驗日期	試驗報告	試驗 結果	備註
1	結構體工程	3F柱	114/03/28	D32(#10)-1支	114/04/25	2502071	合格	SD420W 母材
				D32(#10)-6支				SD420W 高塑性反復負載





精確・真實・公正・服務

今塘工程顧問有限公司 台北實驗室

LEO LABORATORY ENGINEERING OFFICE



鋼筋續接器接合鋼筋試驗報告

試驗地址：台北市塔悠路205號
電話：(02)2715-3011

Address: NO.205, Tayou Rd, Taipei Taiwan
Tel: (02)2715-3011
本報告共 2 頁 第 1 頁

報告編號: 2502071

壹、案件說明

委託單位：聚全營造股份有限公司/仲觀聯合建築師事務所
地址：NA/NA

業主：花蓮縣文化局

監造單位：梁貞誠建築師事務所、葉山銘建築師事務所

工程名稱：花蓮縣新建圖書館統包工程

施工位置：3F柱(取樣日期:114/3/28)

承包商：聚全營造股份有限公司、仲觀聯合建築師事務所

供料商：旭悅鋼鐵有限公司

送驗人員：聚全營造股份有限公司-羅嵐玲

取樣人員：花蓮縣文化局-楊少樟
梁貞誠建築師事務所-潘書庭
聚全營造股份有限公司-游麗鳳

會驗者簽名欄：花蓮縣文化局-楊少樟 04251420
梁貞誠建築師事務所、葉山銘建築師事務所-林清輝、王泯元 04251420
聚全營造股份有限公司-羅嵐玲、游麗鳳 04251420

報告日期: 114/5/6

測試時間: 114/4/25 13:44~
114/4/28 15:41

完成收件時間: 114/4/8 17:40

種類/型式: 摩擦銲接

試驗等級: SA級

檢驗報告判定審核章

施工廠商: 聚全營造股份有限公司
審核人員簽名: 游麗鳳 1140520
☒符合 ☐不符合 本件業經核對無誤並符合
契約規範規定, 如有偽造文書情事, 均由文件上
公司及其簽名人員負刑事及民事所有責任。

監造廠商判定人員: 王泯元
☒合格 ☐不合格

貳、樣品名稱：鋼筋續接器

1. 母材：#10-1支
2. 續接器：#10-6支

參、試驗規範：公共工程委員會公共工程施工綱要規範第03210章2.2.2節(2018)

肆、試驗方法(SA級)：

1. 母材基本拉伸試驗依CNS560「鋼筋混凝土用鋼筋」
2. 單向拉伸及滑動試驗試驗：0 → 0.6 P_y → 0.02 P_y → 拉至破壞
3. 高塑性反覆負載試驗：
0 → (0.95 P_y ↔ -0.5 P_y)_{16回} → (6 δ_y ↔ -0.5 P_y)_{8回} → (12 δ_y ↔ -0.5 P_y)_{8回} → 拉至破壞
** 母材標稱直徑：32.2mm
鋼筋種類：CNS 560 SD420W, D32
母材標稱降伏f_{yn}：420 N/mm²~540 N/mm²

伍、儀器與量測設備：

1. 加載試驗機：係採用本實驗室之鋼筋續接器動態試驗機配合油壓夾具。
2. 延伸計(長度變化量測設備)：
係以特製量具(MITUTOYO光電感應延伸計)LVDT-2支鎖緊於鋼筋上連接電腦，量具解析度0.001mm，
試驗時以此設備直接測量變形量。
3. 鋼筋續接器續接性能試驗之量測長度(gage length)L_g取續接器長度加續接器兩側各2d_b，
夾距長度為續接器長度兩側各加6d_b。
續接器設於量測長度之中央位置。

#10 續接器 L_g=220mm

報告簽署人：

呂學榮





精確・真實・公正・服務

今塘工程顧問有限公司 台北實驗室

LEO LABORATORY ENGINEERING OFFICE

鋼筋續接器接合鋼筋試驗報告



報告編號:2502071

陸、試驗數據分析與結果

一、母材基本拉伸試驗

本報告共 2 頁 第 2 頁

試片稱號	降伏強度 f_y (N/mm^2)	抗拉強度 f_u (N/mm^2)	f_u/f_y	伸長率 ϵ_{ua} (%)	降伏應變 ϵ_{ya} (%)
D32	495 ✓	679 ✓	1.37 ✓	22 ✓	0.2502
以下空白					
CNS 560 SD420W 規範值	≥ 420 & ≤ 540	≥ 550	≥ 1.25	≥ 14 %	—

二、單向拉伸及滑動試驗

試片稱號	滑動量 (δs) 0.6 f_y (mm)	抗拉強度 f_{uc} (N/mm^2)	f_{uc}/f_y	續接處外鋼筋之 伸長率 ϵ_{su} (%)	破壞模式
D32-1	0.092 ✓	657 ✓	1.56 ✓	23 ✓	斷在續接處外8cm
D32-2	0.023 ✓	656 ✓	1.56 ✓	28 ✓	斷在續接處外13cm
D32-3	0.014 ✓	654 ✓	1.56 ✓	26 ✓	斷在續接處外10cm
D32-4	0.014 ✓	658 ✓	1.57 ✓	22 ✓	斷在續接處外14cm
D32-5	0.009 ✓	657 ✓	1.56 ✓	26 ✓	斷在續接處外12cm
以下空白					
規範值	≤ 0.1	≥ 550	≥ 1.25		

檢驗報告判定審核章

施工廠商: 聚全營造股份有限公司
審核人員簽名: 林清輝
日期: 110.05.06
符合 不符合 本件業經核對無誤並符合契約規範規定, 如有偽造文書情事, 均由文件上公司及其簽名人員負刑事及民事所有責任。

三、高塑性反復負載試驗(彈性模數 $E_j = 19783 \text{ kgf/mm}^2$)

試片稱號	(δs) 16c (mm)	(δs) 24c (mm)	δs 32c (mm)	抗拉強度 f_{uc} (N/mm^2)	f_{uc}/f_y	續接處外鋼筋之 伸長率 ϵ_{su} (%)	破壞模式
D32-SA6	0.110 ✓	0.103 ✓	0.157 ✓	671 ✓	1.60 ✓	24 ✓	斷在續接處外10cm
以下空白							
規範值 (SA級)	≤ 0.3	≤ 0.9	≤ 1.8	≥ 550	≥ 1.25	≥ 14	—

※本實驗室為公共工程材料實驗室認證服務計畫認可實驗室。

附 (1)收件場所: ☐實驗室 ☐工地收件 ☒郵遞收件 ☐其他。

(2)本試驗件由委託者提供, 所列記錄僅對送驗樣品負責。

(3)本試驗對外僅供參考, 並不得作為商業廣告及法律訴訟之證明。

註 (4)本報告若有提供規範值時係依顧客之要求依該試驗規範載入, 該規範值僅供參考, 合格之判定以委託單位實際要求為主。

(5)本報告不得塗改及摘錄複製, 未蓋鋼印無效。

(6)轉送來源單位世昌檢驗科技有限公司工程材料實驗室以郵遞收件, 壹、案件說明欄位係依據該實驗室

通用轉送/外包試驗委託單繕打。

報告簽署人:

林清輝



花蓮縣文化局
花蓮縣新建圖書館統包工程

3F 柱續接器取樣



日期：114 年 03 月 28 日

位置：工區內

備註：

3F 柱續接器取樣

SD420W D32(#10)母材*1 支

SD420W D32(#10)續接器*6 支

(單向拉伸*5 支、滑動、高塑性
反復負載*1 支)



日期：114 年 03 月 28 日

位置：工區內

備註：

3F 柱續接器取樣

SD420W D32(#10)母材*1 支

SD420W D32(#10)續接器*6 支

(單向拉伸*5 支、滑動、高塑性
反復負載*1 支)



日期：114 年 03 月 28 日

位置：工區內

備註：

3F 柱續接器取樣

SD420W D32(#10)母材*1 支

SD420W D32(#10)續接器*6 支

(單向拉伸*5 支、滑動、高塑性
反復負載*1 支)



花蓮縣文化局
花蓮縣新建圖書館統包工程

母材及續接器單向拉伸及滑動、高塑性反復負載試驗



日期：114 年 04 月 25 日

位置：今塘工程顧問有限公司
台北實驗室

備註：

3F 柱母材單向拉伸試驗。



日期：114 年 04 月 25 日

位置：今塘工程顧問有限公司
台北實驗室

備註：

3F 柱母材單向拉伸試驗。



日期：114 年 04 月 25 日

位置：今塘工程顧問有限公司
台北實驗室

備註：

3F 柱母材拉伸及滑動試驗會同
業主及監造單位。



花蓮縣文化局
花蓮縣新建圖書館統包工程

母材及續接器單向拉伸及滑動、高塑性反復負載試驗



日期：114 年 04 月 25 日

位置：今塘工程顧問有限公司
台北實驗室

備註：
3F 柱續接器拉伸及滑動試驗會
同業主及監造單位。



日期：114 年 04 月 25 日

位置：今塘工程顧問有限公司
台北實驗室

備註：
3F 柱續接器拉伸及滑動試驗會
同業主及監造單位。



日期：114 年 04 月 25 日

位置：今塘工程顧問有限公司
台北實驗室

備註：
3F 柱母材及續接器試驗後成果
照。



5月鋼筋試驗報告紀錄表

工程名稱：花蓮縣新建圖書館統包工程

承攬廠商：聚全營造股份有限公司

項次	類別	取樣位置	取樣日期	取樣數量 (組)	爐號	試驗日期	試驗報告	試驗 結果	備註
1	結構體工程	地上二樓頂版 (閱覽區大階 梯)	114/05/12	D16(#5)-3支	5615	114/05/12	25S04004	合格	SD420W D16



世昌檢驗科技有限公司 工程材料實驗室



實驗室地址:花蓮縣吉安鄉明義二街121-2號

電話:(03)8463972 傳真:(03)8463975

混凝土錨定件(含植筋)現地拉拔強度試驗報告

* 工程名稱：花蓮縣新建圖書館統包工程

報告編號：25S04004

* 業主：花蓮縣文化局

頁次：第01頁；共03頁

* 監造單位：梁貞誠建築師事務所、葉山銘建築師事務所

收件日期：114/05/12 10:20

* 承包商：聚全營造股份有限公司、仲觀聯合建築師事務所

試驗日期：114/05/12

* 委託單位：聚全營造股份有限公司、仲觀聯合建築師事務所

報告日期：114/05/12

* 聯絡資訊：NA

試驗環境：26℃ / 71%RH

* 結構部位：2F頂版閱覽區大階梯

氣溫濕度
試驗件：化學錨栓(鋼筋)
描述

* 取樣人員：文化局-郭苓珊；事務所-王泯元；聚全-游麗鳳

* 混凝土強度：NA

送驗人員：文化局-郭苓珊；事務所-王泯元；聚全-游麗鳳

* 材料齡：NA

送驗時間：114/05/12 10:20

* 標稱最大粒徑(mm)：NA

會驗人員：文化局-郭苓珊；事務所-王泯元；聚全-游麗鳳

* 植筋膠廠牌與型號：

會驗時間：114/05/12 10:20

固特優企業有限公司

GU-100

試樣編號 *(結構部位)	構造物 型式	施力方向	錨定件(鋼筋)		*植筋深度 (cm)	*目標拉力 荷重(kgf)	測試荷重 (kgf)	破壞形式
			稱號	*種類				
1.	版	水平	D16	SD420W	12.5	≥8204	8311	D
2.	版	水平	D16	SD420W	12.5	≥8204	8506	D
3.	版	水平	D16	SD420W	12.5	≥8204	8427	D
以下空白								

檢驗報告判定審核章

施工廠商:聚全營造股份有限公司

審核人員簽名: 游麗鳳 1140520

☒符合 ☐不符合 本件業經核對無誤並符合
契約規範規定,如有偽造文書情事,均由文件上
公司及其簽名人員負刑事及民事所有責任。

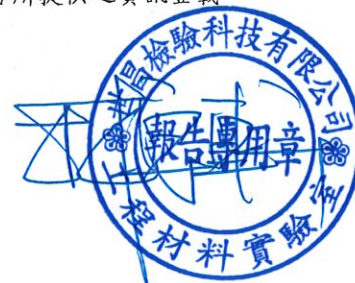
監造廠商判定人員: 王泯元 1140602

☒合格 ☐不合格

附註:

- (1). 試驗方法：交通部公路總局施工說明書技術規定第03213章(2024)，採用張力受限方式執行。
- (2). 破壞形式：A. 混凝土破壞、B. 試驗件拉斷、C. 試驗件自植筋膠拉出、D. 達目標拉力荷重未破壞。
- (3). 加載速率：儀器架設歸零後完成加載至預定最大荷重之5%，於預拉後1~3分鐘加載至顧客指定目標拉力荷重以上或破壞為止。
- (4). 拉拔器：廠牌型號：JS-H200(PV-750) 序號：00916(111105) 校正日期：114/03/18 報告編號：FP03089。
- (5). 試驗位置由顧客指定，本報告結果僅對顧客指定之試驗件負責，未蓋報告章者無效，除非獲得本實驗室同意，報告不得塗改及摘錄複製，本報告不具符合性聲明及合格判定；"*"部分為實驗室依據顧客所提供之資訊登載。
- (6). 本報告所述施力方向是拉拔器施力方向相對於混凝土澆置平面。
- (7). 執行試驗場所(地址)：23. 99028, 121. 62872。

報告簽署人



混凝土錨定件(含植筋)現地拉拔強度測試報告

報告編號: 25S04004

頁次: 第 02 頁; 共 03 頁



試驗位置 1 試驗件待測狀態



試驗位置 2 試驗件

檢驗報告判定審核章

施工廠商: 聚全營造股份有限公司

審核人員簽名: 游騰鵬 1140550

☒ 符合 ☐ 不符合 本件業經核對無誤並符合
規範規定, 如有偽造文書情事, 均由文件上
公司及其簽名人員負刑事及民事所有責任。

監造廠商判定人員: 吳洪元

☒ 合格 ☐ 不合格 1140610



試驗位置 1 架設設備後執行測試狀態



試驗位置 2 架設設備後執行測試狀態



試驗位置 1 測試結果



試驗位置 2 測試結果



試驗位置 1 試驗完成破壞態樣



試驗位置 2 試驗完成破壞態樣

報告簽署人

世昌檢驗科技有限公司
報告專用章
工程材料實驗室

混凝土錨定件(含植筋)現地拉拔強度測試報告

報告編號: 24S04004

頁次: 第 03 頁; 共 03 頁



檢驗報告判定審核章

施工廠商: 聚全營造股份有限公司

審核人員簽名: 游麗鳳 1114050

☒符合 ☐不符合 本件業經核對無誤並符合契約規範規定, 如有偽造文書情事, 均由文件上公司及其簽名人員負刑事及民事所有責任。

監造廠商判定人員: 王淑元 1140605

☒合格 ☐不合格

試驗位置 3 試驗件待測狀態



試驗位置 3 架設設備後執行測試狀態



試驗位置 3 測試結果



試驗位置 3 試驗完成破壞態樣

報告簽署人



花蓮縣文化局
花蓮縣新建圖書館統包工程

2樓頂版閱覽區大階梯植筋取樣、試驗



日期：114年05月12日

位置：工區內

備註：

會同業主與監造單位取樣、測試
閱覽區大階梯植筋。



日期：114年02月14日

位置：工區內

備註：

設備執行測試中。



日期：114年02月14日

位置：工區內

備註：

鋼筋拉力測試成果。



第 03210 章 V5.0

鋼筋

1. 通則

1.1 本章概要

說明鋼筋之材料、設備、裁切、彎曲、排紮、組立、續接及檢驗等相關規定。

1.2 工作範圍

1.2.1 竹節鋼筋

1.2.2 光面鋼筋

1.2.3 鋼筋機械式續接

1.3 相關章節

1.3.1 第 01330 章--資料送審

1.3.2 第 01450 章--品質管理

1.4 相關準則

1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)

- | | |
|---------------|----------------|
| (1) CNS 560 | 鋼筋混凝土用鋼筋 |
| (2) CNS 2608 | 鋼料之檢驗通則 |
| (3) CNS 12455 | 對接釐之接頭拉伸試驗法 |
| (4) CNS 12618 | 鋼結構釐道超音波檢測法 |
| (5) CNS 12676 | 金屬材料釐接之接頭彎曲試驗法 |
| (6) CNS 13020 | 鋼結構釐道射線檢測法 |
| (7) CNS 13021 | 鋼結構釐道目視檢測法 |

(8) CNS 15560 鋼筋機械式續接試驗法

1.4.2 美國混凝土協會 (ACI)

(1) ACI 318M 建築規範之鋼筋混凝土要求

1.4.3 美國國家標準協會(ANSI)/美國銲接協會 (AWS)

(1) AWS D1.4M 結構鋼筋銲接規範

1.4.4 行政院公共工程委員會

(1) 公共工程施工品質管理作業要點

1.4.5 內政部

(1) 混凝土結構設計規範

(2) 結構混凝土施工規範

1.5 資料送審

1.5.1 品質管制計畫書

1.5.2 施工計畫

1.5.3 施工製造圖

除設計圖說內已示明，應將鋼筋之加工、組立及續接等施工製造圖送請工程司核可。

1.5.4 各種材料應提送樣品 3 份。

1.5.5 鋼筋出廠檢驗報告

鋼筋送抵工地時應檢附鋼筋出廠檢驗報告，其檢驗項目應包括外觀、機械性質、化學成分及輻射性。

1.5.6 銲接工之合格執照。

1.6 標示、捆縛及儲存

1.6.1 標示及捆縛

鋼筋應以 CNS 560 規定之方式標示及捆縛。

1.6.2 儲存

鋼筋應妥為儲存，不得沾染油脂、污泥、油漆或其他有礙本工程之品質及功能之有害物、發生損害握力之銹蝕、彎曲或扭曲等情事。

2. 產品

2.1 材料

2.1.1 鋼筋

鋼筋須符合 CNS 560 之規定。銲接用鋼筋應採用 SD550W、SD490W、SD420W 或 SD280W。

2.1.2 鋼筋直徑在 9mm 以上者均應使用竹節鋼筋，其他得使用光面鋼筋。

2.1.3 鋼筋如由業主供給者，承包商於領料時，如發現單位重量與標準規格不符，應立即書面報告工程司，以決定取捨並作為結算數量之依據。

2.1.4 鋼筋如由承包商自購者，應為符合規定之新品，並應購買長料以減少不必要之接頭。

2.1.5 鋼筋機械式續接組件材料證明

組成鋼筋機械式續接之所有元件，於試驗前應提供材料證明，包括降伏與抗拉強度及極限伸長率；對於鍛造或鑄造元件，化學成分分析及硬度試驗結果應視為必要項目，並應符合 CNS 15560 第 6.3 節之規定。

2.1.6 竹節鋼筋之標示代號、單位質量及標稱尺度，如表一所示。

表一 竹節鋼筋之標示代號、單位質量及標稱尺度表

竹節鋼筋 稱 號	標示代號	單位質量 (W) (kg/m)	標稱直徑 (d) (mm)	標稱剖面積 (S) (cm ²)	標稱周長 (ℓ) (cm)
D10	3	0.560	9.53	0.7133	3.0
D13	4	0.994	12.7	1.267	4.0
D16	5	1.56	15.9	1.986	5.0
D19	6	2.25	19.1	2.865	6.0
D22	7	3.04	22.2	3.871	7.0
D25	8	3.98	25.4	5.067	8.0
D29	9	5.08	28.7	6.469	9.0
D32	10	6.39	32.2	8.143	10.1
D36	11	7.90	35.8	10.07	11.3
D39	12	9.57	39.4	12.19	12.4
D43	14	11.4	43.0	14.52	13.5
D50	16	15.5	50.2	19.79	15.8
D57	18	20.2	57.3	25.79	18.0

2.2 鋼筋機械式續接

2.2.1 鋼筋機械式續接性能等級及試驗項目

- (1) 鋼筋機械式續接依其性能分為 SA 級及 B 級機械式續接，鋼筋機械式續接之性能試驗及續接性能等級判別應依本款規定辦理。SA 級續接後強度、變形及韌性與鋼筋母材相近，並符合[ACI 318M][混凝土結構設計規範][]規定之第二類機械式續接。B 級續接後僅強度與鋼筋母材相近，並符合[ACI 318M][混凝土結構設計規範][]規定之第一類機械式續接。續接位置應依設計圖說及施工詳圖或工程司指示辦理。

- (2) 鋼筋機械式續接性能試驗項目如表二所示，並應依本章之第 2.2.2 款規定辦理。

表二 鋼筋機械式續接性能試驗項目

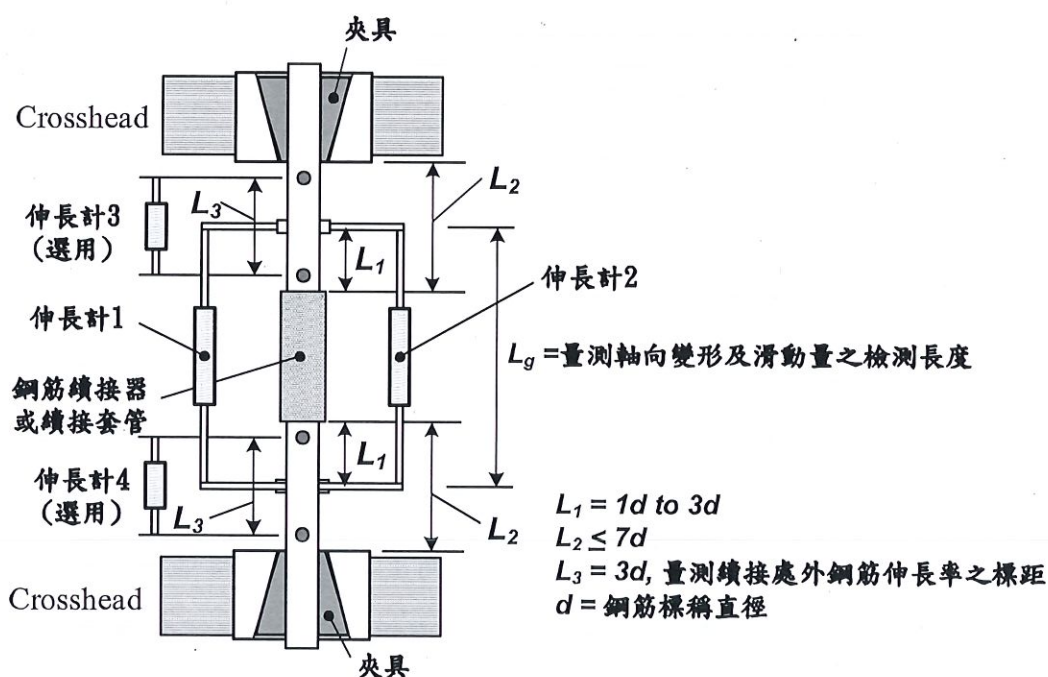
試驗項目	SA 級	B 級
母材鋼筋基本拉伸試驗	○	○
續接試體單向拉伸及滑動試驗	○	○
續接試體重複負載及滑動試驗	X	○
續接試體高塑性反復負載試驗	○	X
續接試體高週次疲勞試驗	△	△

註：○適用、X 不適用、△僅適用於具有高週次疲勞問題之續接位置

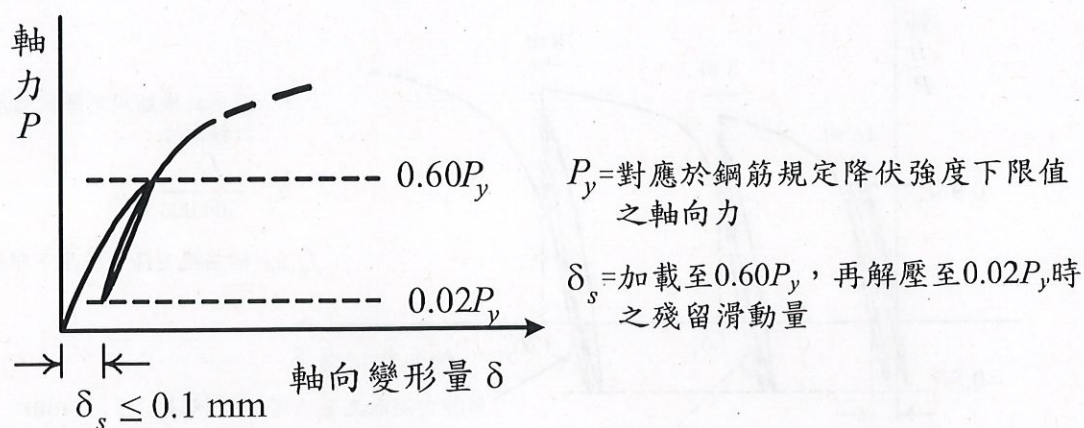
- (3) 承包商於施工前應提出最近 3 年內實驗室辦理相同製造廠同型號續接器之續接性能試驗合格報告。每一種續接型式與不同鋼筋強度等級之組合應分別執行性能試驗，每一種續接型式與同一鋼筋強度等級、標稱直徑差未滿 8mm 之組合，得以直徑較大者之性能試驗報告為代表，一組性能試驗各項目至少取樣 3 個試體。
- (4) 鋼筋機械式續接性能試驗所用之試體，必須依據同一規格之材料及施工方法製作。續接性能試驗用之同一組試體應取自同一批次鋼筋，稱之為母材鋼筋。母材鋼筋基本拉伸試驗測試被續接之鋼筋，作為性能比對之用；其餘試驗項目測試鋼筋機械式續接試體。續接試體在進行試驗前不得預拉。進行試驗時應先施加拉力至標稱零載重，將伸長計讀數歸零後再開始加載，標稱零載重不得超過 $4N/mm^2$ 乘以鋼筋之標稱斷面積。
- (5) 各試驗項目之試體數量須能代表該型續接器實際之平均性能，且至少 3 個試體為一組。評估試體強度時，取一組 3 個試驗值之中最小值為其強度。評估滑動量及伸長率時，取一組 3 個試驗值之平均值。

2.2.2 鋼筋機械式續接性能試驗法及允收標準

- (1) 鋼筋機械式續接試驗應依 CNS 15560 之規定辦理，惟 CNS 15560 之指定負載、加載反復週次、加載群組及加載循環週次等，應依下列各測試項目之規定辦理。另依 CNS 15560 第 5.4(c) 節亦得試驗前於續接器兩側之鋼筋上各刻劃兩個標示如圖一所示，標示點距離續接器兩端或夾具均不得小於 $1/2$ 鋼筋標稱直徑及 20mm，以量測續接處外兩側鋼筋之伸長量。

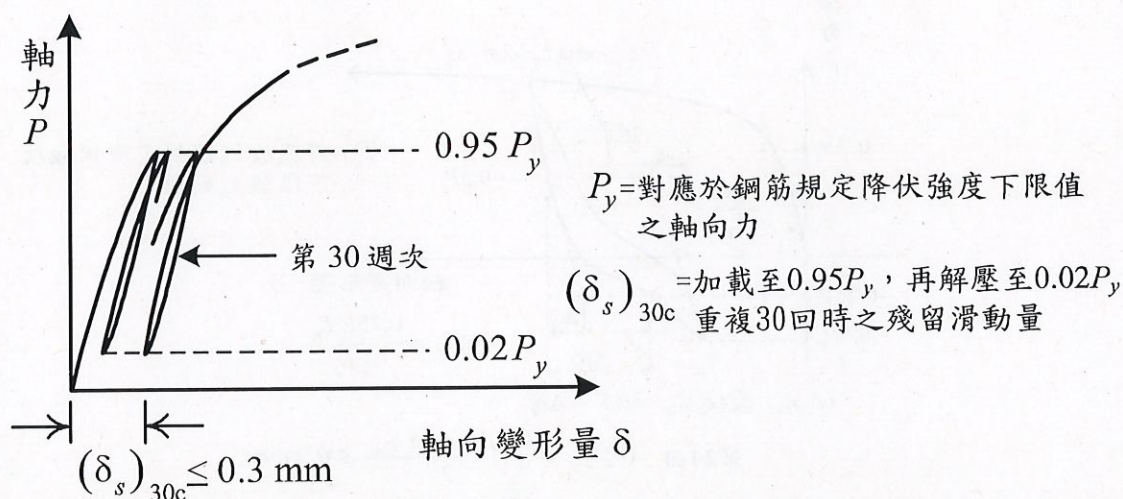


- (2) 母材鋼筋基本拉伸試驗：應依 CNS 15560 第 9.2 節之規定辦理。試樣應使用鋼筋原有之形狀，不得施予機械加工。試樣裁切時，不得使試片受高溫影響。母材鋼筋之機械性質應符合 CNS 560 之規定。如有任一母材鋼筋不符合規定，則所有續接試體視為無效試體。
- (3) 續接試體單向拉伸及滑動試驗：應依 CNS 15560 第 9.3 及 9.7 節之規定辦理，其指定負載及加載程序如圖二及表三所示。



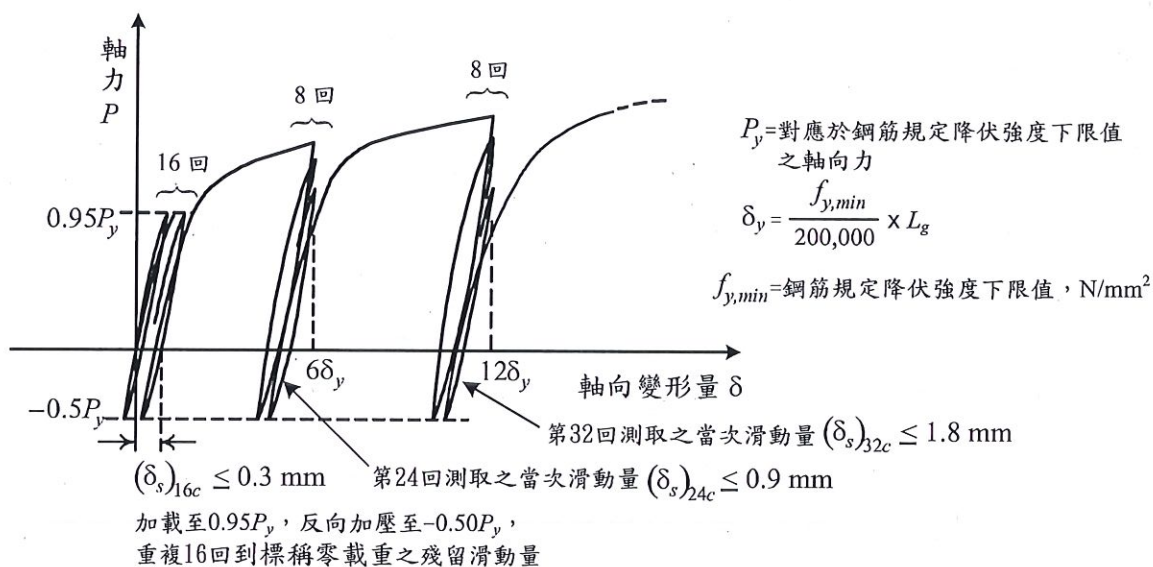
圖二 續接試體單向拉伸及滑動試驗加載程序示意圖

- (4) 續接試體拉伸重複負載及滑動試驗：應依 CNS 15560 第 9.5 及 9.7 節之規定辦理，其指定負載、加載迴圈數及程序如圖三及表三所示。

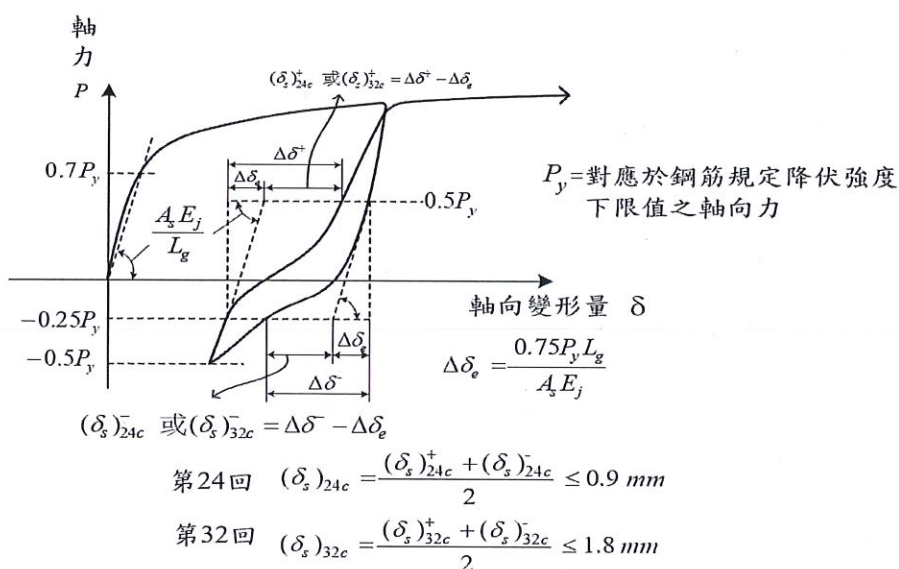


圖三 續接試體重複負載及滑動試驗加載程序示意圖

- (5) 續接試體高塑性反復負載試驗：應依 CNS 15560 第 9.5 節之規定辦理，其規定施加負載、指定應變、應變群組、群組加載反復週次及程序如圖四及表三所示，滑動量得依圖五所示方法計算。
- 試驗過程如發生試體挫曲之現象，該試驗視為無效而非試體不合格。



圖四 續接試體高塑性反復負載試驗加載程序示意圖



圖五 當次滑動量計算法示意圖

註：當次滑動量之計算，如圖五所示取負載在鋼筋規定降伏強度下限值 50%拉力至 25%壓力之間，由拉至壓及由壓至拉之相對軸向變形量，分別扣除該試體之彈性變形量，取兩者之平均值為當次滑動量。彈性變形以該試體加載至鋼筋規定降伏強度下限值之 70%之割線彈性模數計算，計算滑動量用之 E_j 值不少於 190,000 MPa，亦不得超過 300,000 MPa。

- (6) 續接試體高週次疲勞試驗：應依 CNS 15560 第 9.6 節之規定辦理，其加載程序指定之較高拉應力及較低之拉力或壓力則依契約規定。
- (7) 續接試體各項試驗之允收標準如表四所列，試驗結果不符規定時，應依 CNS 2608 第 9 節之規定進行重驗。除契約另有規定外，試體破壞模式如斷裂位置或鋼筋拔出等不作為等級判別或拒收之理由。

表三 續接試體試驗加載程序

試驗項目	加載程序	試驗方法
單向拉伸及滑動試驗	$0 \rightarrow 0.60P_y \rightarrow 0.02P_y \rightarrow$ 拉至破壞 滑動量如圖二所示	CNS 15560 第 9.3 節 第 9.7 節
重複負載及滑動試驗	$0 \rightarrow (0.95P_y \leftrightarrow 0.02P_y) \times 30$ 回 $\rightarrow$ 拉至破壞 滑動量如圖三所示	CNS 15560 第 9.5 節 第 9.7 節
高塑性反復負載試驗	$0 \rightarrow (0.95P_y \leftrightarrow -0.5P_y) \times 16$ 回 $\rightarrow (6\delta_y \leftrightarrow -0.5P_y) \times 8$ 回 $\rightarrow (12\delta_y \leftrightarrow -0.5P_y) \times 8$ 回 $\rightarrow$ 拉至破壞 滑動量如圖四及圖五所示	CNS 15560 第 9.5 節

註： P_y 對應於鋼筋最小規定降伏強度 f_y 之軸向力；標稱降伏伸長量 $\delta_y =$ 鋼筋規定降伏強度下限值 f_y 除以標稱彈性模數 ($200,000 \text{ N/mm}^2$) 乘以伸長計檢測長度 L_g 。

f_y 單位 = kgf/cm^2

表四 鋼筋機械式續接性能允收標準

續接試體試驗項目		SA 級	B 級
母材基本拉伸試驗		符合 CNS 560 之規定	
單向拉伸及 滑動試驗	抗拉強度 f_{uc}	$\geq 1.25 f_y$ 且 $\geq f_u$	$\geq 1.25 f_y$
	滑動量 δ_s	$\leq 0.1 \text{ mm}$	$\leq 0.1 \text{ mm}$
	續接處外鋼筋 之伸長率 ε_{su}	$\geq \text{CNS 560 規定值}$ 14 % ↑	$\geq 2\%$
重複負載及 滑動試驗	抗拉強 f_{uc}	--	$\geq 1.25 f_y$
	滑動量 $(\delta_s)_{30c}$	--	$\leq 0.3 \text{ mm}$
	續接處外鋼筋 之伸長率 ε_{su}	--	$\geq 2\%$
高塑性反復 負載試驗	抗拉強度 f_{uc}	$\geq 1.25 f_y$ 且 $\geq f_u$	--
	滑動量 $(\delta_s)_{16c}$	$\leq 0.3 \text{ mm}$	--
	滑動量 $(\delta_s)_{24c}$	$\leq 0.9 \text{ mm}$	--
	滑動量 $(\delta_s)_{32c}$	$\leq 1.8 \text{ mm}$	--
	續接處外鋼筋 之伸長率 ε_{su}	$\geq \text{CNS 560 規定值}$ 14 % ↑	--
高週次疲勞試驗		續接處不得產生疲勞裂紋或斷裂	

註： f_{uc} =續接試體實測抗拉負載除以鋼筋標稱剖面積； f_y =鋼筋最小規定降伏強度值； f_u =鋼筋最小規定抗拉強度值； ε_{su} =續接處外兩側鋼筋伸長率之較大值，量測伸長率之標記點距離為 3 倍鋼筋標稱直徑，標記點距離續接器兩端或夾具均不得小於 1/2 鋼筋標稱直徑及 20 mm；鋼筋續接處之殘留滑動量及當次滑動量如圖二至圖五。

2.2.3 鋼筋機械式續接之檢驗

- (1) 鋼筋機械式續接之外觀檢驗應包括位置、型式、接合長度、密合情形等項目，由承包商進行 100%之檢驗，工程司應進行抽驗。工程司

抽驗比例與抽驗不合格時之處理方式應依契約之規定辦理。如契約未規定抽驗比例，則以至少[5%][]為宜。

- (2) 鋼筋機械式續接依不同型式及等級，應根據本章及[ACI 318M][混凝土結構設計規範][]有關規定辦理，並經工程司之認可，送至公共工程施工品質管理作業要點第 12 點規定之實驗室檢驗。
- (3) 承包商於施工前應提出最近 3 年內實驗室辦理相同製造廠同型號續接器之續接性能試驗合格報告。每一種續接型式與不同鋼筋強度等級之組合應分別執行性能試驗，每一種續接型式與同一鋼筋強度等級、標稱直徑差未滿 8mm 之組合，得以直徑較大者之性能試驗報告為代表，一組性能試驗各項目至少取樣 3 個試體。
- (4) 機械性能試驗結果不符合規定時，應依 CNS 2608 第 9 節之規定進行重驗。如重驗結果符合規定時，該批產品(包含續接器及其附件)視為合格，否則該批產品不得進場。
- (5) 鋼筋機械式續接施工期間按應依下列規定分別辦理工地取樣試驗。
 - A. 第一階段，各鋼筋稱號機械式續接組件進場自第 1 個至第 2,000 個之前，每滿[200 個][]取樣 1 個機械式續接試體，各號數須分開取樣，未滿[200 個][]亦須取樣 1 個，在工地依現場實際施工程序完成組裝，送實驗室執行本章之第 2.2.2(3)款續接試體單向拉伸及滑動試驗。
 - B. 第二階段，各鋼筋稱號機械式續接組件進場自第 2,001 個起，每滿[300 個][]取樣 1 個機械式續接試體，各號數須分開取樣，在工地依現場實際施工程序完成組裝，送實驗室執行本章之第 2.2.2(3)款續接試體單向拉伸及滑動試驗。
 - C. SA 級續接之高塑性反復負載試驗：各鋼筋稱號機械式續接組件進場每滿[2,000 個][]取樣 1 組 3 個機械式續接試體，各號數須分開取樣，未滿[2,000 個][]亦須取樣 1 組 3 個，在工地依現場實際施工程序完成組裝，送實驗室執行本章之第 2.2.2(5)款高塑性反復負載試驗。

D. 螺紋接合之扭力試驗：鋼筋經加工具有螺紋之接頭，應依製造商建議之扭力值在工地現場鎖緊，在箍筋及繫筋未綁紮固定之前，由工程司以扭力扳手抽驗，其扭力值應大於製造商之建議值，抽驗數量不得低於該批產品數量之[15%][]，不合格部分須鎖緊至扭力值之外，另再加倍抽驗直到合格為止。

- (6) 工地取樣之試驗結果不符規定時，應依 CNS 2608 第 9 節之規定進行重驗，如重驗結果符合規定時，該批產品(包含續接器及其附件)視為合格，否則該批產品應予以拒收；重新運抵工地之產品，工程司應依本章之第 2.2.3(5)款第一階段抽樣數量予以重新抽樣送驗。
- (7) 試驗或重驗所需之時間，承包商應予以考慮，不得因而延誤工期。

3. 施工

3.1 準備工作

承包商應協調水、電、空調、消防等之預埋工作。

3.2 施工方法

3.2.1 鋼筋加工

- (1) 加工前應將鋼筋表面之浮鏽、油脂、污泥、油漆及其他有害物質完全清除乾淨。
- (2) 接頭之位置應依設計圖說或工程司之指示設於應力較小之處。
- (3) 鋼筋如有必要以不同尺度者替換時，承包商應提計畫並事先取得工程司之核可。替換時，其總斷面積應等於或大於原設計總斷面積，並應具有足夠之伸展長度。
- (4) 所有鋼筋應在常溫下彎曲，非經工程司准許不得加熱為之。如需採熱彎曲，應提出作業計畫經工程司核可後辦理。如經工程司准許使用熱彎時，應加熱適宜，不得損及材質及強度，加熱後之鋼筋應在常溫狀態下自然冷卻，不得使用冷水驟冷。

- (5) 鋼筋有一部分已埋入混凝土中者，其外露部分除經工程司准許者外，不得再行彎曲，如准再行彎曲時，應以不損傷混凝土之方法施工。

3.2.2 鋼筋排紮及組立

- (1) 鋼筋於排紮及組立之前，應將其表面附著之灰塵、污泥、浮鏽、油脂、油漆及其他有害物質去除乾淨，然後應照設計圖說及施工製造圖所示位置正確排紮及組立，務使鋼筋排列整齊並固定不動。所有鋼筋交叉點及相疊處應以[黑鐵絲][]結紮牢固，以免澆置混凝土時移動變位。[註：黑鐵絲為鍍鋅低碳鋼線之俗稱，通常使用 18 至 20 號線]。
- (2) 除場樁或地下連續壁之鋼筋籠及其他經工程司准許之處外，鋼筋結紮不得以鐸接為之。如鋼筋交叉點之間距小於[20cm][]，且確能保證鋼筋無移動變位之虞時，經徵得工程司之同意後，可間隔結紮。

3.2.3 鋼筋續接

鋼筋之續接，應依下列規定辦理。

(1) 搭接

- A. 除設計圖說上註明或經工程司核可者外，鋼筋不得任意搭接。
- B. 鋼筋之搭接長度應依鋼筋直徑，混凝土之品質及鋼筋應力之種類而定，除設計圖明示者外，均應以[混凝土結構設計規範][結構混凝土施工規範][]規定為準。
- C. 如因搭接將使鋼筋淨距不能符合規定時，經徵得工程司之同意後，得使用鐸接或鋼筋機械式續接，使鋼筋在同軸方向對接。

(2) 鐸接(鋼筋對鐸續接)

鋼筋鐸接程序應符合[AWS D1.4M][]之規定。原則上應於鋼筋鐸接續接施工現場鐸接完成品，均應依 CNS 13021 執行鐸道目視檢測，且從中抽取試樣，每滿[200 個][300 個][]對鐸接頭為一批，每批取樣 1 個，未滿[200 個][300 個][]亦須取樣 1 個，

但每一主鋼筋及箍筋稱號各至少取樣1組，每組至少取[3個][]
試樣。惟若經工程司核可，承包商得於施工前，截取進場之鋼筋並
與施工現場相同條件下銲接作成試樣。試樣應送至符合公共工程施
工品質管理作業要點第12點規定之實驗室，依CNS 12455規定執
行對銲接頭拉伸試驗，但於拉伸試驗不易執行時，得以CNS 12676
彎曲試驗替代之。

- A. 銲道目視檢測之結果，所有銲道均須符合CNS 13021之規定。
- B. 拉伸試驗之結果，所有試體之抗拉強度，均須符合CNS 560之規定。
- C. 彎曲試驗之結果，在所有試體之對銲接面處不得有破斷或裂紋之現象。
- D. 試驗結果不符規定時，應依CNS 2608第9節之規定進行重驗，如重驗結果符合規定時，該批成品視為合格，否則該批成品應予以拒收。
- E. 銲道非破壞檢驗原則上應採用CNS 13020之放射線透過檢驗，無法使用放射線透過檢測之處，經工程司認可後，可改依CNS 12618超音波檢測。現場對銲續接非破壞檢驗之處，應於拉伸試驗取樣前施行。選取該批對銲續接數之25%做銲道非破壞檢驗，如其中12%有缺陷時，再取該批25%再試，如再有全部累積檢驗數量之12%有缺陷，則該批其餘全數續接再做銲道非破壞檢驗。檢驗不合格者可依AWS D1.4M修補。
- F. 從事銲接工作（包括點銲）之銲接工應具有合格執照。
- G. 耐震構架梁、柱可能發生塑鉸區內之主筋不得對銲續接，惟箍筋、繫筋及結構牆，以及壁式橋墩之任何位置均允許使用鋼筋對銲續接。

(3) 機械式續接施工要求

承包商應依設計圖說辦理機械式續接，並應符合下列規定，如採用其他方式，應提出最近3年內實驗室辦理相同製造廠同型號續接器

之續接性能試驗合格報告或實績，並經工程司核可後，方可施工。

- A. 所有接合鋼筋應配合續接器之使用，其長度應先考慮接頭各部尺度後始可切斷，務使兩者能密接。
- B. 續接器於加工完成後，須以保護蓋及止水封環密封，以防止灰塵、油污、混凝土或漿液之滲入。
- C. 每一接合處必須淨潔、乾燥，排列於正確位置，接合處之緊密度均應予檢視，檢查不合格時應予更換。
- D. 鋼筋機械式續接之鋼筋加工不得採用剪斷或熔斷法，須以鋸床或砂輪切割以保持最終之平整。
- E. 鋼筋經車牙、滾牙或摩擦銲接具有螺紋之接頭，施工時應按該產品之施工說明書予以鎖緊。
- F. 機械式續接為非螺紋之續接套管，應依製造商訂定之施工說明書予以鎖固。

G. 螺紋節鋼筋續接器續接之施工要求

- a. 螺紋節鋼筋續接器選用應與螺紋節鋼筋之節徑與節距相符合。
- b. 螺紋節鋼筋續接器施工時，應依鋼筋上預先標記之位置定位，以避免鋼筋轉入之長度不夠。
- c. 如需要於鋼筋與續接器間注入填充料，應確保填充料注入量是否足夠，以避免產生滑動。
- d. 利用止動螺帽以扭力板手鎖緊接合，應作標記以確認是否鎖緊。

H. 砂漿填充式續接套管之施工要求

- a. 砂漿填充式續接套管施工時，應確保正確之鋼筋插入長度。填充料應依製造商訂定之施工說明書進行選用及施作。
- b. 砂漿填充式續接套管之填充料施工前，應先清除套管內異物，以避免填充時產生阻礙。
- c. 砂漿填充式續接套管之填充料施工時，應確保填充密實飽滿。
- d. 填充料之試驗及檢查應依製造商訂定之施工說明書辦理。

3.2.4 鋼筋保護層

(1) 鋼筋保護層厚度，即最外層鋼筋外面與混凝土表面間之淨距離，應按設計圖說之規定辦理，如設計圖說未規定時，可參照下表辦理。

說明		板		牆	梁	柱	基腳	橋墩	隧道
		厚度 225mm 以下	厚度大 於 225mm	mm	(頂底 及兩側) mm	mm	mm	mm	mm
不接觸 雨水之 構造物	鋼筋 D19 以下	20	20	20	*40	40	40		
	鋼筋 D22 以上	20	20	20	*40	40	40		
受有風 雨侵蝕 之構造 物	鋼筋 D16 以下	40	40	40	40	40	40	40	40
	鋼筋 D19 以上	45	50	50	50	50	50	50	50
經常與水或土壤接 觸之構造物			65	65	65	75	65	75	75
混凝土直接澆置於 土壤或岩層或表面 受有腐蝕性液體		50	75	75	75	75	75	75	75
與海水接觸之構造 物		75	100	100	100	100	100	100	100
受有水流沖刷之構 造物			150	150	150	150	150	150	150
註：1. *混凝土格柵鋼筋保護層之最小厚度為 20mm。 2. 若鋼筋防火保護層厚度之規定則須採用較大之值。 3. 廠製預鑄混凝土及預力混凝土之鋼筋鋼材保護層另詳建築技術規則 (CBC) 或有關之設計圖。									

(2) 為正確保持鋼筋保護層厚度，應以工程司核可之水泥砂漿、金屬製品、塑膠製品或其他經核可之材料將鋼筋墊隔或固定於正確之位置。如構造物完成後混凝土將暴露於室外，則上述支墊距混凝土表面[15mm][]範圍內必須為抗腐蝕或經防腐處理之材料。墊隔水泥砂漿塊之強度至少須等於所澆置混凝土之強度。

(3) 構造物為將來擴建而延伸在外之鋼筋，應以混凝土或其他適當之覆蓋物保護，以防銹蝕，其保護方法應事先徵得工程司之同意。

3.2.5 接地及陰極保護

特殊構造物鋼筋之接地及陰極保護依設計圖示規定施工。

3.3 檢驗

3.3.1 除契約另有規定外，各項材料及施工之檢驗項目如下表：

名稱	檢驗項目	依據之標準	規範之要求	頻 率
鋼筋	外觀及物理性質	CNS 560	依設計之要求	[各尺度每批各 1 次] [提出檢驗試驗報告，不需抽檢] [每 25t 1 次] []
	化學成分	CNS 560	依設計之要求	[1 次] [提出檢驗試驗報告，不需抽檢] []
機械式續接	單向拉伸及滑動試驗	CNS 15560	本章之第 2.2.2 款	每滿[200 個][300 個] [] 取 樣 [1 個][]，但各號數續接器至少取樣 [3 個][]
	高塑性反復負載試驗	CNS 15560	本章之第 2.2.2 款	未滿[2,000 個][]時，取樣 1 組或檢附試驗合格報告。[2,000 個][]以上時，每滿[2,000 個][]取樣 1 組 3 個
對 銲 續 接	銲道目視檢測	CNS 13021	依規範之要求	該批對銲銲道
	接頭拉伸試驗或彎曲試驗	[CNS 12455] [CNS 12676]	依規範之要求	每 滿 [200 個][300 個][]對銲接頭為一批，每批取樣 1 個，但每一主鋼筋及箍筋稱號各至少取樣 1 組[3 個][]
	銲道非破壞檢測	[CNS 13020] [CNS 12618]	依規範之要求	該批對銲續接數之 25%

- 3.3.2 鋼筋機械式續接後之外觀檢查係視其續接部位之形狀是否合於規定，對接之鋼筋中心軸是否一致。經檢驗結果判定不合格之續接部位，除不影響強度者得以工程司核可之方法予以適當之修正或改善外，應切斷重新續接。
- 3.3.3 若試驗結果不合格時，應即停止施工更換材料或改善施工方法，俟再經試驗確認合格後，始可繼續施工。
- 3.3.4 鋼筋排紮組立完成後，應經工程司查驗合格後方可澆置混凝土。但按規定須報請當地工務機關查驗時，應經工程司核可後，由承包商負責隨時前往申請辦理。

3.4 許可差

3.4.1 鋼筋加工及排置之許可差如下：

(1) 鋼筋加工之許可差如下：

剪切長度： $[\pm 25\text{mm}]$ []

梁內彎起鋼筋高度： $[+0, -12\text{mm}]$ []

肋筋、橫箍、螺旋筋之總尺度： $[\pm 12\text{mm}]$ []

其他彎轉： $[\pm 25\text{mm}]$ []

(2) 鋼筋排置之許可差如下：

混凝土保護層： $[\pm 6\text{mm}]$ []

鋼筋最小間距： $[-6\text{mm}]$

板或梁之頂層鋼筋

構材深度等於或小於 20cm 者： $[\pm 6\text{mm}]$ []

構材深度大於 20cm 而不超過 60cm 者： $[\pm 12\text{mm}]$ []

構材深度大於 60cm 者： $[\pm 25\text{mm}]$ []

梁、柱內鋼筋之橫向位置： $[\pm 6\text{mm}]$ []

構材內鋼筋之縱向位置： $[\pm 50\text{mm}]$ []

- (3) 為避免與其他鋼筋、導管或埋設物之互相干擾，鋼筋在必要時可予移動，若鋼筋移動位置超過其直徑或上述許可差時，則鋼筋之變更排置應報請工程司認可。

4. 計量與計價

4.1 計量

- 4.1.1 鋼筋及施工應分別按契約詳細價目表內所列不同強度之鋼筋，根據設計圖或工程司核准之施工製造圖計算所得之實作數量，以[公噸][公斤][]計量。除另有規定外，鋼筋之單位重量以[CNS 560][設計圖說][施工規範][]之標準計算之。
- 4.1.2 搭接處所需鋼筋已包括在鋼筋總數量內，除設計圖說另有註明外，一般構造物內鋼筋長度超過[14m][]時，允許有一次搭接，搭接處所需鋼筋，依工程司核准之數量計算。損耗量包括在[單價][數量][]內。替換鋼筋所增加之數量，不列入計量數量內。
- 4.1.3 鋼筋機械式續接依不同直徑，經核可同意後的實作數量以[個][]計量。

4.2 計價

- 4.2.1 依契約詳細價目表內所列鋼筋及施工，依不同強度之[公噸][公斤][]單價計給。鋼筋項目單價內已包括為完成本項工作所需之一切人工、材料、機具、設備、動力、出廠檢驗及運輸等費用在內。替換鋼筋所增加之費用，由承包商負擔。
- 4.2.2 鋼筋機械式續接依不同之直徑以個計價，單價已包括所需之一切人工、材料、機具、設備、動力、運輸及其他為完成本工作所必需之費用在內。

〈本章結束〉

一、使用範圍：
用於鋪設與柱式鋼樑其鋼樑主要係柱蓋 (dowel) 之端部鋪設之鐵板或鋼板或鐵皮。

二、一般規定：

(1) 承包廠商於施工前提交應辦、二年内滿件之性能等級檢測報告及施工計劃。所提交之性能等級檢測報告應符合

- (2) 用指量之直徑及長度之平均值來算其橫斷面尺寸。且用該法算之直徑與指量之直徑及長度之平均值相乘，則得指量。
- (3) 用指量與指之直徑法之直徑計算式之直徑法算式之直徑法算式為ASTM A576與等之規定。
- (4) 用指量與指之直徑法之直徑法算式之直徑法算式之直徑法算式為ASTM A706(電鍍合金)及ASTM A576(生管鋁合金)之規定。

修正條文第六十條五項：「資料屬於秘密時，以五年為限不得公開。」

- (6) 增修鋼柱式樣並與鋼柱時，鋼柱採買價格 CNS 560 A2006 SD420W 之規定。

(三) 國際人口與環境

(1) 各原裝樣式樣品來進行選定表(一)所示之試驗項目。

(2) 施工新所設之性能試驗各項目之數目與原計畫之平均精確性，目與至今三年比較。

- (3) 鋼管中拉拔力試驗之實施要點 CNS 2112〔金屬材料拉拔試驗法〕之規定辦理。
- (4) 鋼管中拉拔力試驗要點 CNS 2111〔金屬材料拉拔試驗法〕之規定辦理。
- (5) 拉拔力分層及分層間拉拔試驗於公共工程工程標準第 032.10 第 5.0(2018)之規定辦理。

[illegible]

- 1.3 與技研所關係法事之經濟地位置 CNS 13021〔與林林等海目移檢檢檢檢〕之規定以置檢檢工工程施行100%檢檢
- 1.4 與技研所關係法事之經濟地位置 CNS 13341〔與林林等海目移檢檢檢檢〕之規定以置檢檢工工程施行100%檢檢

大都會銀行，北滿洲鐵道：

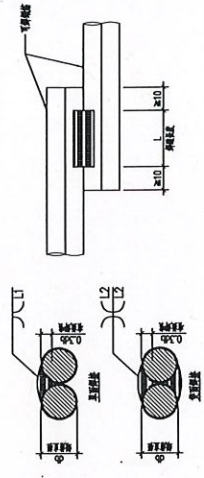
- (1) 業法出現及離界區之街道達行100%之數量。
- (2) 經整地人認可之半離界區之街道達行至少50%之數量。

金壽仁著 (PT) 共兩卷 族譜區區可持平著共兩卷式樣

就涉量测试依据CNS 13464〔树脂熔体流动量测试法〕之规定进行，其试验程序其测试步骤

210

製品名	製品番号										製品仕様	
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11	F12
L	SWON	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
	SWON	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140



材料名称		规格										材料规格
		F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	F11		
L1	SD200N	60	70	80	100	120	140	160	200	220	SDW AS 15.15.51 E7005-A	
	SD400N	70	80	100	120	140	160	200	220		SDW E7005-A E7005-A E7005-A	
	SD600N	30	35	40	50	60	70	80	100	110	SDW AS 15.1 E7005-A	
	SD800N	30	35	40	50	60	70	80	100	110	SDW AS 15.201 E7005-A	
L2	SD200N	60	70	80	100	120	140	160	200	220	SDW AS 15.15.51 E7005-A	
	SD400N	70	80	100	120	140	160	200	220		SDW E7005-A E7005-A E7005-A	
	SD600N	30	35	40	50	60	70	80	100	110	SDW AS 15.1 E7005-A	
	SD800N	30	35	40	50	60	70	80	100	110	SDW AS 15.201 E7005-A	